



CE



Produktseite

## Doppelschleifer GDS 150.1 L

Art.-Nr.: 55271

- stabiler Maschinenfuß
- kugelgelagerte Schleifachsen
- Induktionsmotor
- Vibrationsarmer Lauf
- verstellbare Arbeitsauflagen
- Funkenschutzeinrichtung verstellbar
- LED-Arbeitsleuchte
- Schublade
- 2 Schutzscheiben (1x mit Lupe)
- Schleifscheiben Abrichter
- Grob- & Feinschleifscheibe mit Adapter 12,7 mm

### Technische Daten:

|                     |             |
|---------------------|-------------|
| Netzspannung:       | 230 V       |
| Frequenz:           | 50 Hz       |
| Betriebsart:        | S2 / 30 min |
| Schutzklasse:       | I           |
| Schutzart (IP):     | X0          |
| Motorleistung (P1): | 350 W       |
| Motordrehzahl:      | 2980 1/min  |

### Schleifgerät

|                           |           |
|---------------------------|-----------|
| Scheibendurchmesser:      | 150 mm    |
| Scheibeninnendurchmesser: | 12,7 mm   |
| Ø-Motorwelle :            | 12,7 mm   |
| Scheibendicke:            | 20 mm     |
| Körnungen:                | 36   60 K |

|                            |        |
|----------------------------|--------|
| Länge des Anschlusskabels: | 180 cm |
| Lärmwertangabe LWA:        | 92 dB  |

|                |                    |
|----------------|--------------------|
| Maße LxBxH:    | 413 x 290 x 360 mm |
| Nettogewicht:  | 9,6 kg             |
| Bruttogewicht: | 10,3 kg            |



VE 30



L 450 x B 260 x H 280 mm

GTIN-Code

4015671643803